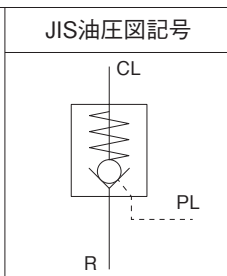


## パイロットチェック弁



### 特長

- クラッキング圧力に達するとチェック弁を押し開き、一方向のみに油を流します。また、外部からのパイロット圧力により、チェック弁を押し上げ逆方向に油を流すこともできます。
- 主弁が開く前に小チェック弁が開くデコンプレッション形もあります。

### 形式記号説明

※ — JCP ※ — ※ ※ ※ — ※ ※ — 20 — ※  
1 2 3 4 5 6 7 8

#### 1 適用流体記号

無記号：石油系作動油、水・グリコール系作動油  
F：りん酸エステル系作動油

#### 2 基本形式

JCP：Jシリーズパイロットチェック弁

#### 3 デコンプレッション記号

無記号：直動形  
D：デコンプレッション形

#### 4 接続方式

G：ガスケット取付形  
T：ねじ接続形  
F：フランジ接続形

#### 5 呼び径

03：3/8  
06：3/4  
10：1 1/4  
16：2

#### 6 クラッキング圧力記号

04：0.04MPa {0.4kgf/cm<sup>2</sup>}  
20：0.2 MPa {2 kgf/cm<sup>2</sup>}  
35：0.35MPa {3.5kgf/cm<sup>2</sup>}  
50：0.5 MPa {5 kgf/cm<sup>2</sup>}

#### 7 デザイン番号 (デザイン番号は変更することがあります。)

#### 8 ドレン記号

無記号：外部ドレン形  
Z：内部ドレン形

※外部ドレン形と内部ドレン形の組み替えはできません。

### 仕様

形式記号	呼び径	最高使用圧力 MPa {kgf/cm <sup>2</sup> }	最大流量 L/min	面積比 ★1	質量 kg
JCP(D)-G03-※※-20	3/8	25 {250}	60	① 2.47:1	3.3
JCP(D)-T03-※※-20				② 30.25:1	3
JCP(D)-G06-※※-20	3/4		200	① 2.46:1	5.4
JCP(D)-T06-※※-20				② 31.36:1	5.5
JCP(D)-F06-※※-20			6.6		
JCP(D)-G10-※※-20	1 1/4		21 {210}	400	① 2.50:1
JCP(D)-T10-※※-20		② 29.47:1			9.6
JCP(D)-F10-※※-20	11.6				
JCP(D)-F16-※※-20	2	25 {250}	800	① 2.48:1 ② 27.56:1	31.9

注) ★1. 面積比①パイロットピストン：大チェック弁

②パイロットピストン：小チェック弁 (デコンプレッション形)

### サブプレート形式記号

●弁にサブプレートは付属しませんので、ご使用の際は下表の形式記号にて別途注文してください。

形式記号	呼び径	接続口径	質量 kg
JCP-03M	3/8	Rc 3/8	1.6
JCP-03M04		Rc 1/2	
JCP-06M	3/4	Rc 3/4	2.4
JCP-06M08		Rc 1	3
JCP-10M	1 1/4	Rc 1 1/4	4.8
JCP-10M12		Rc 1 1/2	5.7

サブプレートの寸法はS-11頁をご参照ください。

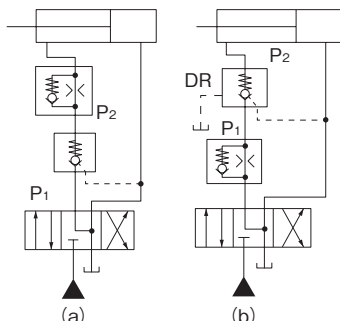
### 付属品

接続方式	基本形式	六角穴付ボルト	本数	締付トルク N・m {kgf・cm}
ガスケット取付形	JCP(D)-G03	M10×45	4	48～63 {480～630}
	JCP(D)-G06	M10×50	4	48～63 {480～630}
	JCP(D)-G10	M10×55	6	48～63 {480～630}
フランジ接続形	フランジ (JIS B 2291 SSA)、Oリング、取付ボルト			

## 取扱い

### ●内部ドレン形と外部ドレン形の使用方法

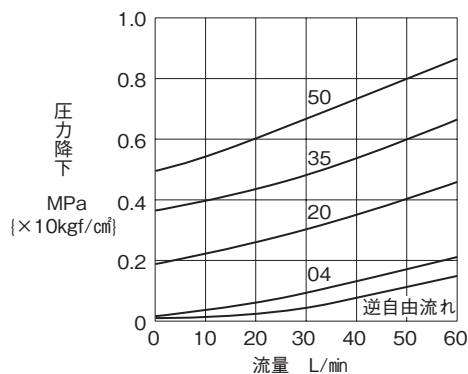
○逆自由流れ時において出口側P<sub>1</sub>が直接タンクに接続されている場合(図a)は、内部ドレン形を使用しますが、出口側P<sub>1</sub>に背圧が加わる場合(図b)は、外部ドレン形を使用してください。



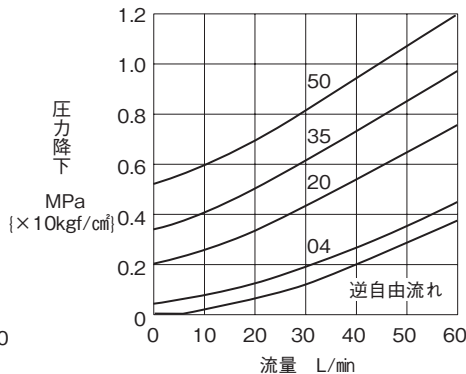
## 性能曲線 (粘度: 32mm<sup>2</sup>/s{cSt})

### ●自由流れ圧力降下特性・逆自由流れ圧力降下特性

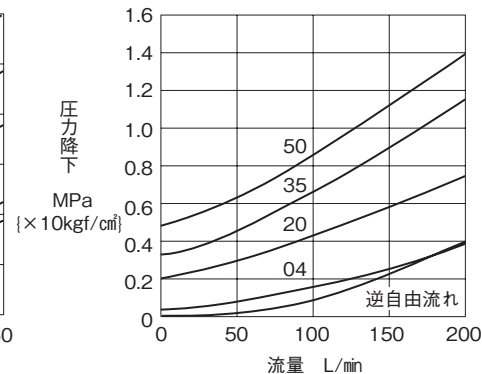
JCP(D) - G03



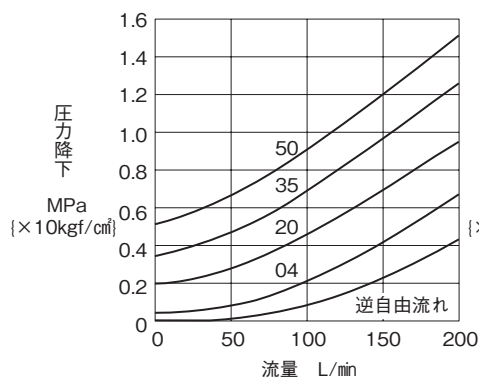
JCP(D) - T03



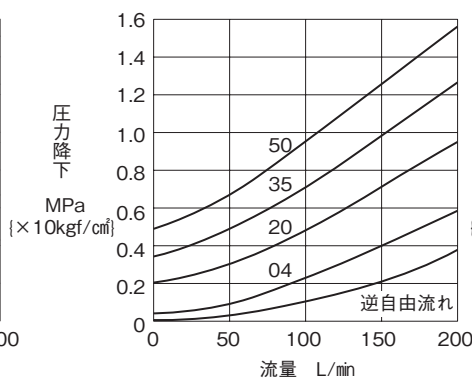
JCP(D) - G06



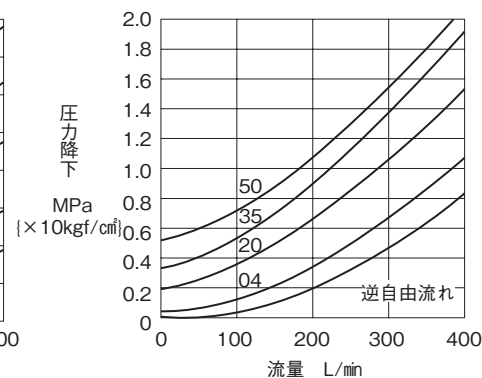
JCP(D) - T06



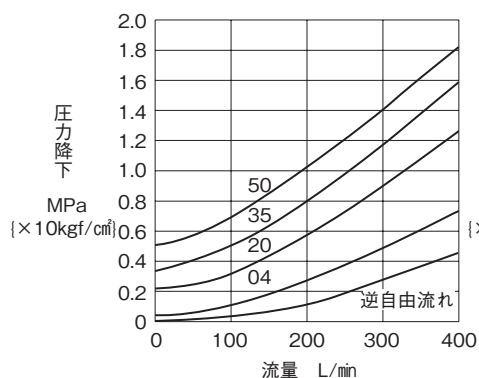
JCP(D) - F06



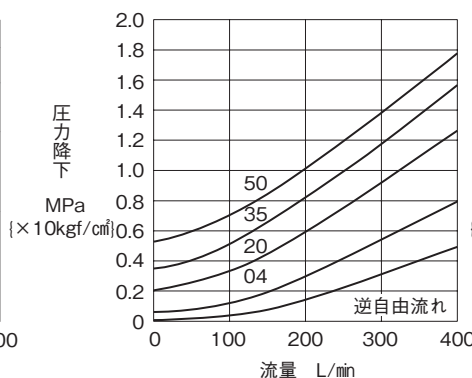
JCP(D) - G10



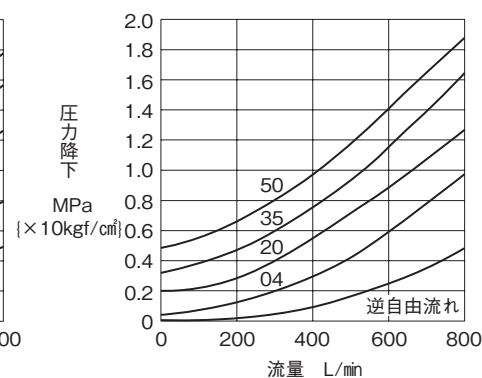
JCP(D) - T10



JCP(D) - F10



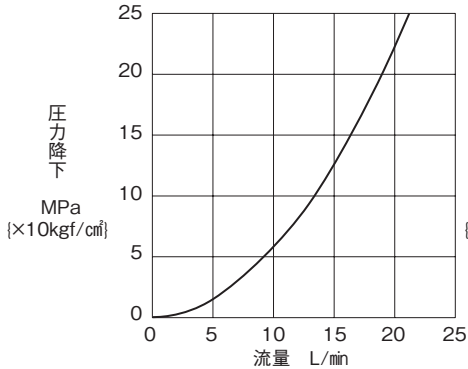
JCP(D) - F16



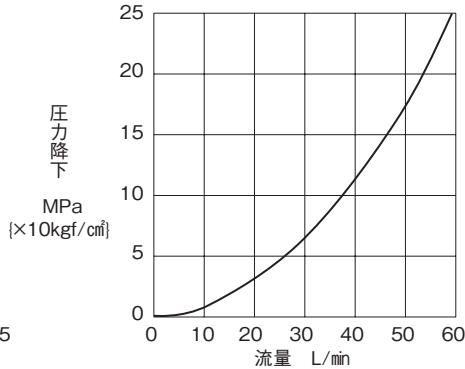
## 性能曲線 (粘度: 32mm<sup>2</sup>/s{cSt})

### ●圧力降下特性 (小チェック弁全開時)

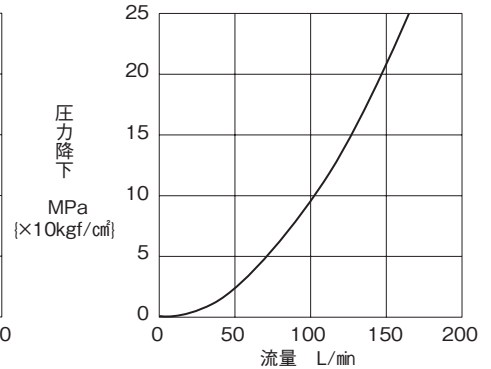
JCPD-※03



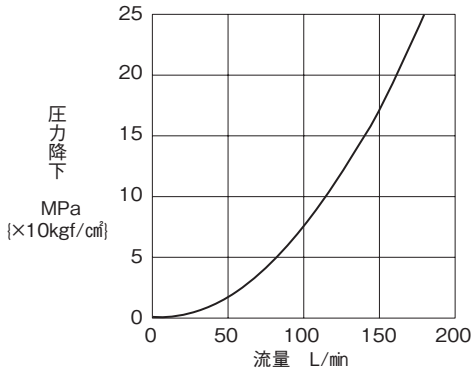
JCPD-※06



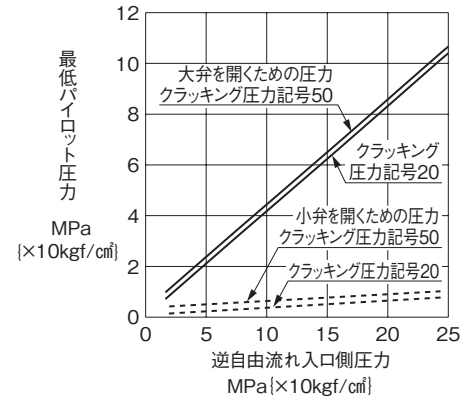
JCPD-※10



JCPD-F16

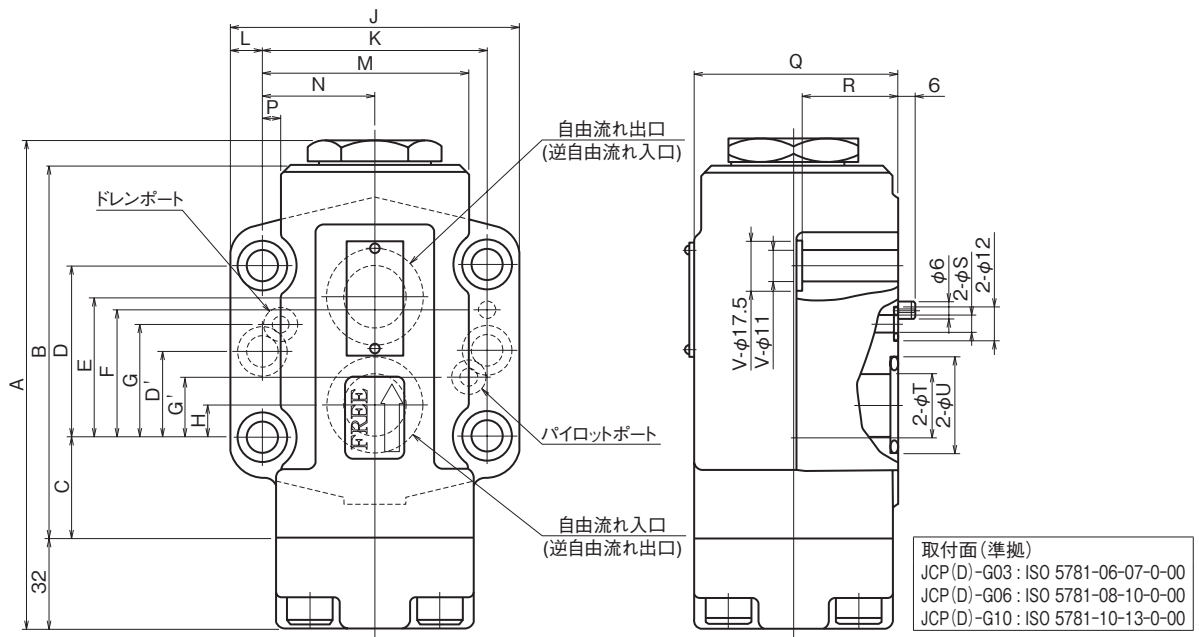


### ●最低パイロット圧力特性



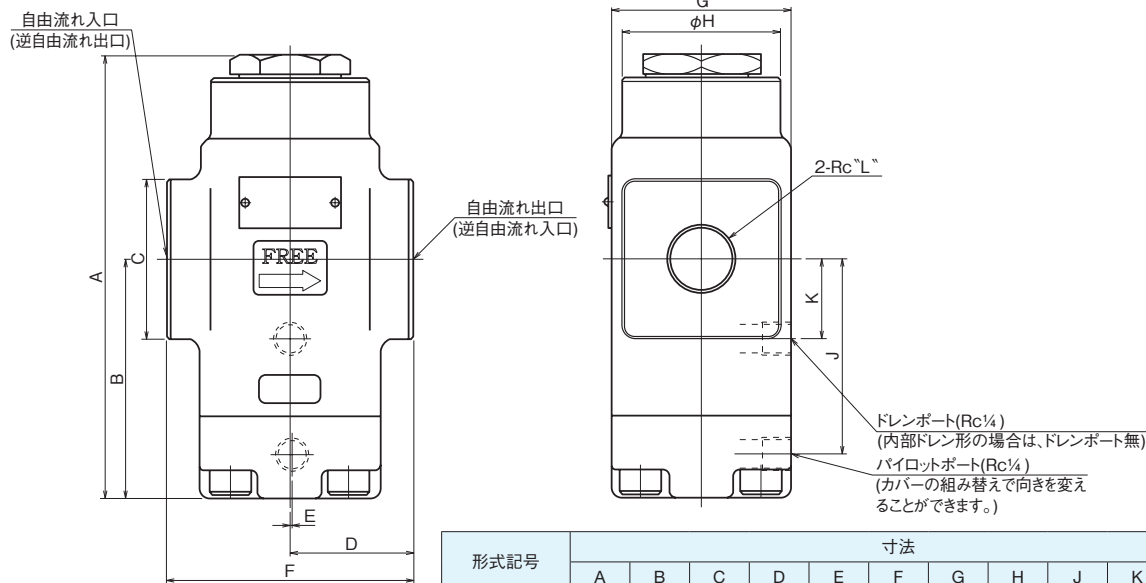
## 外形寸法図

JCP(D)-G※※



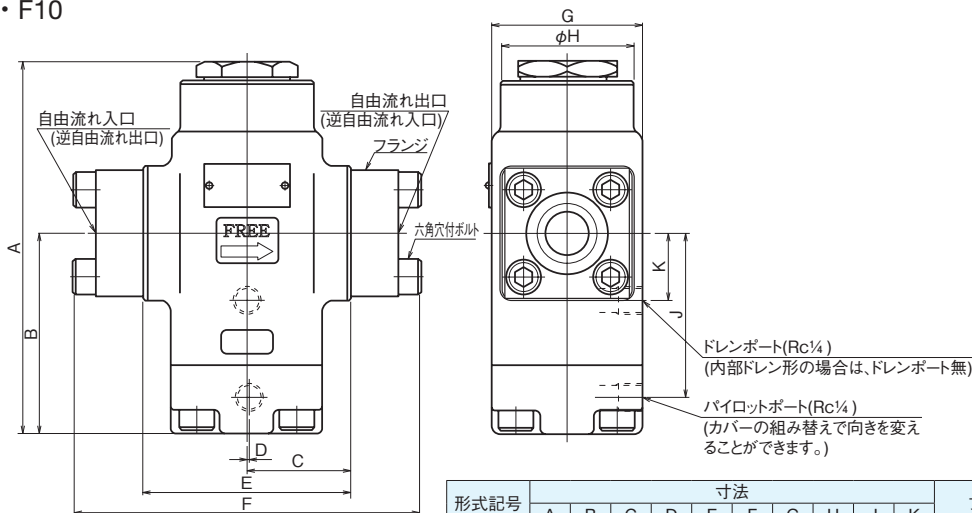
## 外形寸法図

### JCP(D)-T※※



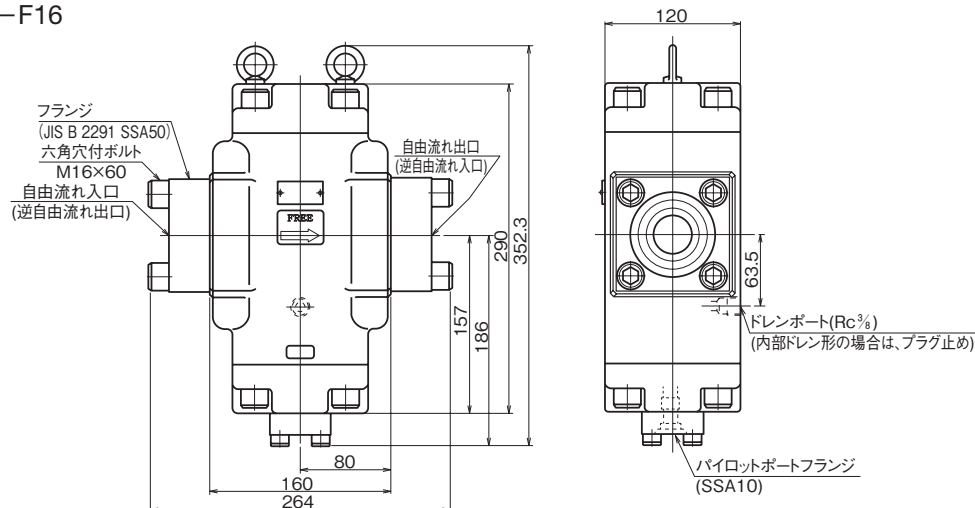
形式記号	寸法										
	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L
JCP(D)-T03	150.5	84.5	φ38	40	1	80	□58	48	67.5	26.5	3/8
JCP(D)-T06	171.5	92.5	□62	48	1	96	□70	62	75.5	31	3/4
JCP(D)-T10	203.5	113	□80	70	7	140	φ80	—	96	43	1 1/4

### JCP(D)-F06・F10



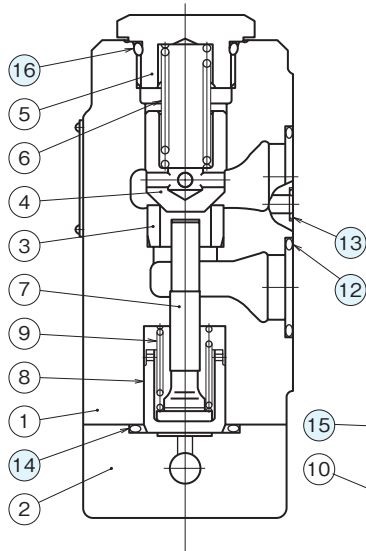
形式記号	寸法										フランジ	六角穴付ボルト
	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K		
JCP(D)-F06	171.5	92.5	48	1	96	160	□70	62	75.5	31	JIS B 2291 SSA20	M10×40
JCP(D)-F10	203.5	113	70	7	140	220	φ80	—	96	43	JIS B 2291 SSA32	M12×45

### JCP(D)-F16

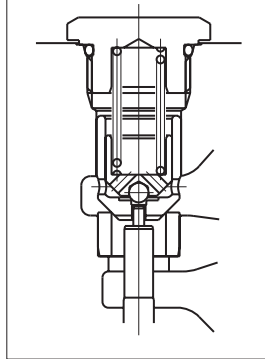


## 断面構造図

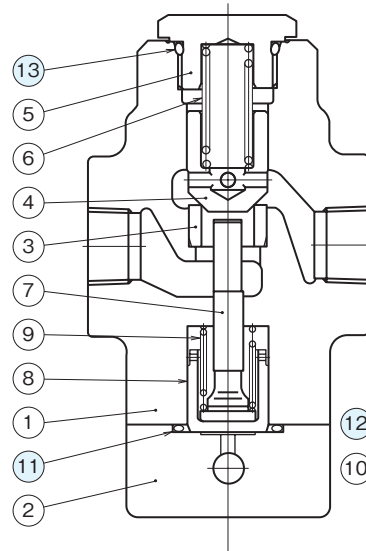
JCP-G※※



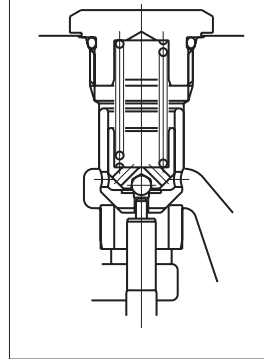
JCPD-G※※



JCP-T※※



JCPD-T※※



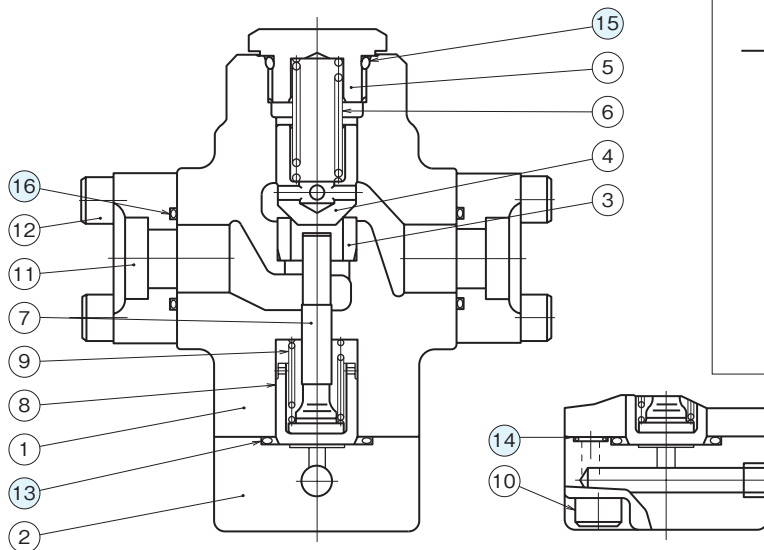
シール部品一覧表

品番	名称	個数	部品仕様		
			JCP(D)-G03	JCP(D)-G06	JCP(D)-G10
12	Oリング	2	JIS B 2401 1B P18	JIS B 2401 1B P28	JIS B 2401 1B P32
13	Oリング	2	JIS B 2401 1B P9	JIS B 2401 1B P9	JIS B 2401 1B P9
14	Oリング	1	JIS B 2401 1B G25	JIS B 2401 1B P32	JIS B 2401 1B P42
15	Oリング	1	JIS B 2401 1B P7	JIS B 2401 1B P9	JIS B 2401 1B P9
16	Oリング	1	JIS B 2401 1B P21	JIS B 2401 1B P29	JIS B 2401 1B P36

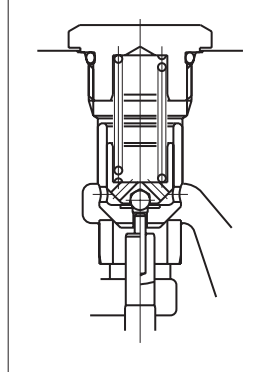
シール部品一覧表

品番	名称	個数	部品仕様		
			JCP(D)-T03	JCP(D)-T06	JCP(D)-T10
11	Oリング	1	JIS B 2401 1B G25	JIS B 2401 1B P32	JIS B 2401 1B P42
12	Oリング	1	JIS B 2401 1B P7	JIS B 2401 1B P9	JIS B 2401 1B P9
13	Oリング	1	JIS B 2401 1B P21	JIS B 2401 1B P29	JIS B 2401 1B P36

JCP-F※※



JCPD-F※※



シール部品一覧表

品番	名称	個数	部品仕様		
			JCP(D)-F06	JCP(D)-F10	JCP(D)-F16
13	Oリング	1	JIS B 2401 1B P32	JIS B 2401 1B P42	JIS B 2401 1B G70
14	Oリング	1	JIS B 2401 1B P9	JIS B 2401 1B P9	JIS B 2401 1B G25
15	Oリング	1	JIS B 2401 1B P29	JIS B 2401 1B P36	JIS B 2401 1B G70
16	Oリング	2	JIS B 2401 1B G30	JIS B 2401 1B G40	JIS B 2401 1B G60