

**CENTRALIZED LUBRICATING SYSTEM**

**LBPR  
AELBPR**

デュアルライン/シングルライン集中潤滑装置

**グリース残量削減形  
電動ドラム缶ポンプ**



# LBPR

グリース残量の大幅削減を実現した電動ドラム缶ポンプです。



## ■ 概要

このポンプは、市販されている 200kg ドラム缶 (JIS 規格品) から直接グリースを供給する電動ドラム缶ポンプです。標準仕様と比べるとグリース残量が少ない仕様となっております。

### ● グリース残量比較



残グリース  
最大 **90%**  
削減

\*当社製品 社内比較

## ■ 特長

- 環境にやさしい廃棄物削減 (グリース残量当社従来比 90% 削減)。
- 使用済みドラム缶廃却時のグリース分別作業が容易。
- フォロアプレートは、エア注入分離式でドラム缶取り外しが、安全で簡単です。
- 従来型ドラム缶ポンプと性能、取付互換性があります。

## ■ 用途

シールドマシン・大型搬送機・製鉄機械・ガラス製造・製紙機械

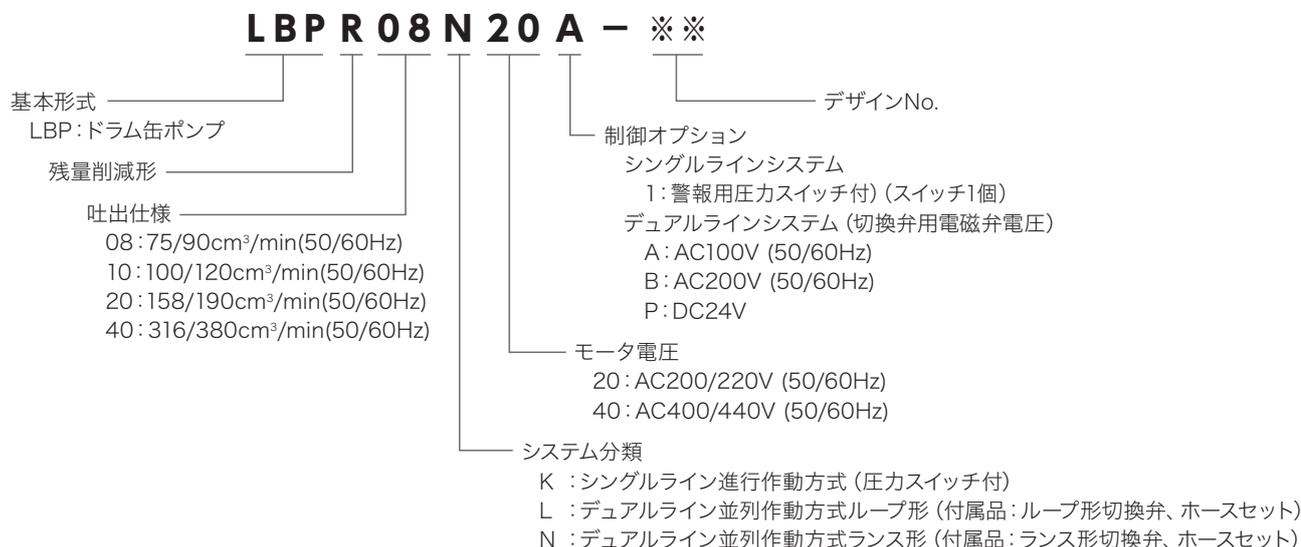
## ■ 仕様

機種	LBPR08	LBPR10	LBPR20	LBPR40
吐出量 (cm <sup>3</sup> /min (50/60Hz))	75/90	100/120	158/190	316/380
最高使用圧力 (MPa)	21			
安全弁圧力 (MPa)	25			
モータ仕様	0.2kW (減速比 1/59)		0.2kW (減速比 1/43)	0.4kW (減速比 1/21)
使用グリース	NLGI No.0 ~ 2 (但し、使用温度においてちょう度 240 以上)			
質量 (約 kg)	70			

\*ドラム缶交換時はフォロアプレートとドラム缶が密着しているため必ず、エア供給をして取外してください。

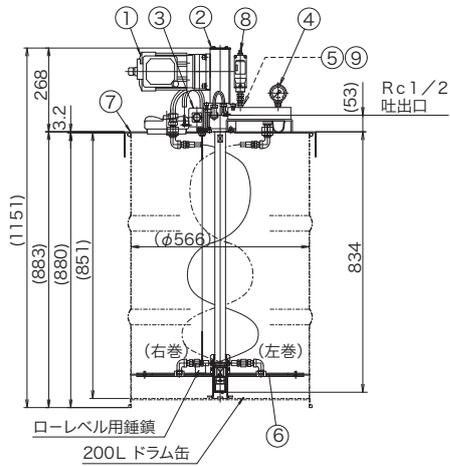
\*グリース残量は出荷時 8L に設定しております。お客様にてグリース残量を調整できます。

## ■ 形式記号説明 (例)



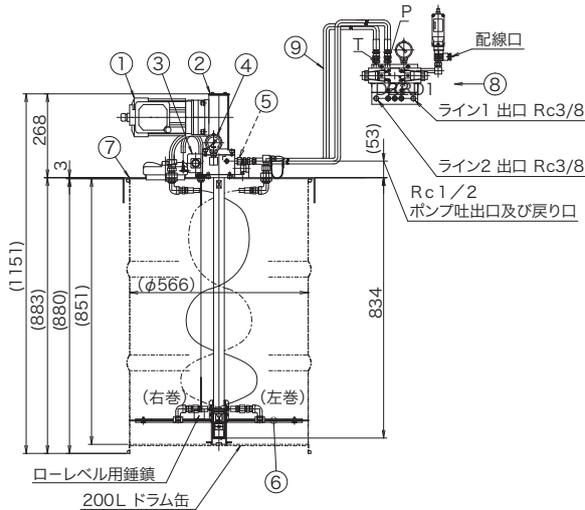
## 外形寸法図

### LBPR※※K※※1-※※ シングルライン進行作動方式



REF No.	PART NAME/PART No.	QTY.	REMARKS
1	電動機	1	AC3 相
2	ポンプ部 /P-LBP-11	1	
3	安全弁 /JR-G01-3L	1	
4	圧力計	1	40MPa
5	ローレベルスイッチ	1	
6	フロアプレート	1	
7	ドラム缶カバー	1	
8	圧カスイッチ	1	警報用
9	端子箱 /TBL-6	1	

### LBPR※※N※※※ - ※※ デュアルライン並列作動方式ランス形

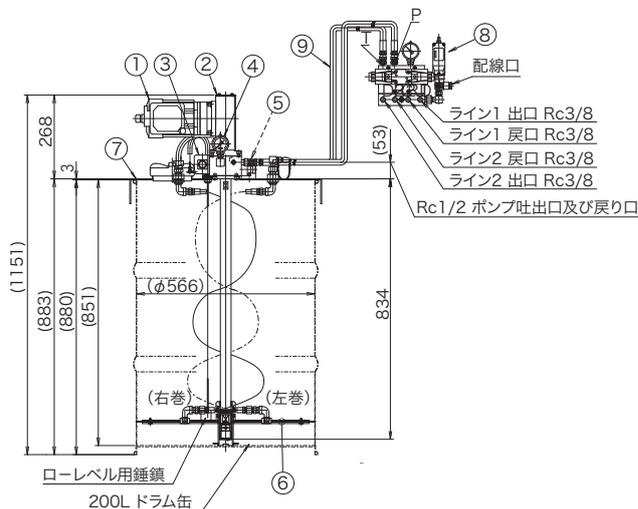


REF No.	PART NAME/PART No.	QTY.	REMARKS
1	電動機	1	AC3 相
2	ポンプ部 /P-LBP-11	1	
3	安全弁 /JR-G01-3L	1	
4	圧力計	1	40MPa
5	ローレベルスイッチ	1	
6	フロアプレート	1	
7	ドラム缶カバー	1	
8	切換弁 /HV03N-3C ※ -30	1	
9	ホース /LBP-HOS	2	

#### 切換弁 HV03N-3C ※ -30

設定圧力(MPa)	17
調整範囲(MPa)	8 ~ 21
操作電圧 (V) (※印記号)	A:AC100/110V(50/60Hz) B:AC200/220V(50/60Hz) P:DC24V
質量 (kg)	11

### LBPR※※L※※※ - ※※ デュアルライン並列作動方式ループ形



REF No.	PART NAME/PART No.	QTY.	REMARKS
1	電動機	1	AC3 相
2	ポンプ部 /P-LBP-11	1	
3	安全弁 /JR-G01-3L	1	
4	圧力計	1	40MPa
5	ローレベルスイッチ	1	
6	フロアプレート	1	
7	ドラム缶カバー	1	
8	切換弁 /HV03L-3C ※ -30	1	
9	ホース /LBP-HOS	2	

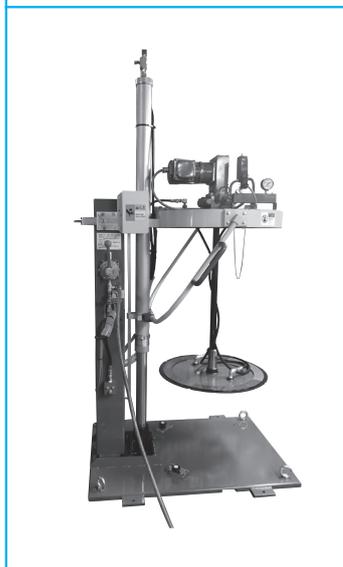
#### 切換弁 HV03L-3C ※ -30

設定圧力(MPa)	5
調整範囲(MPa)	3 ~ 12
操作電圧 (V) (※印記号)	A:AC100/110V(50/60Hz) B:AC200/220V(50/60Hz) P:DC24V
質量 (kg)	11

# AELBPR

グリース残量の大幅削減を実現したエレベータユニット搭載の電動ドラム缶ポンプです。

## ■ 商品外形



## ■ 特長

- 昇降装置（エア式エレベータ）の採用によりドラム缶の交換が容易に行えます。
- メカ式安全ストッパー採用により安全かつ確実に落下を防止します。
- 豊富なオプションを提案します。
- 従来型ドラム缶ポンプと性能、取付互換性があります。
- 対象容器：200kgドラム缶（JIS規格品）

## ■ 用途

製鉄鉄鋼設備…………… 熱間、冷間圧延設備、コークス設備、焼結設備、高炉、電気炉設備、  
連続铸造設備、メッキ設備、各種搬送設備

土木建設機械…………… シールド掘進機

搬送輸送設備…………… 荷役運搬機械

一般産業機械

セメント産業機械

製紙機械

## ■ 仕様

機種		AELBPR08	AELBPR10	AELBPR20	AELBPR40
ポンプ	吐出量 (cm <sup>3</sup> /min (50/60Hz))	75/90	100/120	158/190	316/380
	最高使用圧力 (MPa)	21			
	安全弁圧力 (MPa)	25			
	モータ仕様	0.2kW (減速比 1/59)		0.2kW (減速比 1/43)	0.4kW (減速比 1/21)
	使用グリース	NLGI No.0 ~ 2 (但し、使用温度においてちょう度 240 以上)			
エレベータ装置	供給エア圧力 (MPa)	0.4 ~ 0.5			
	上昇可能質量 (kg)	80			
	昇降総ストローク (mm)	950			
ユニット総質量 (kg)	シングルライン	185			
	デュアルライン	195			

\*ドラム缶交換時はフォロアプレートとドラム缶が密着しているため必ず、エア供給をして取外してください。

\*グリース残量は出荷時 8L に設定しております。お客様にてグリース残量を調整できます。

## ■ オプション

### 制御盤一体形



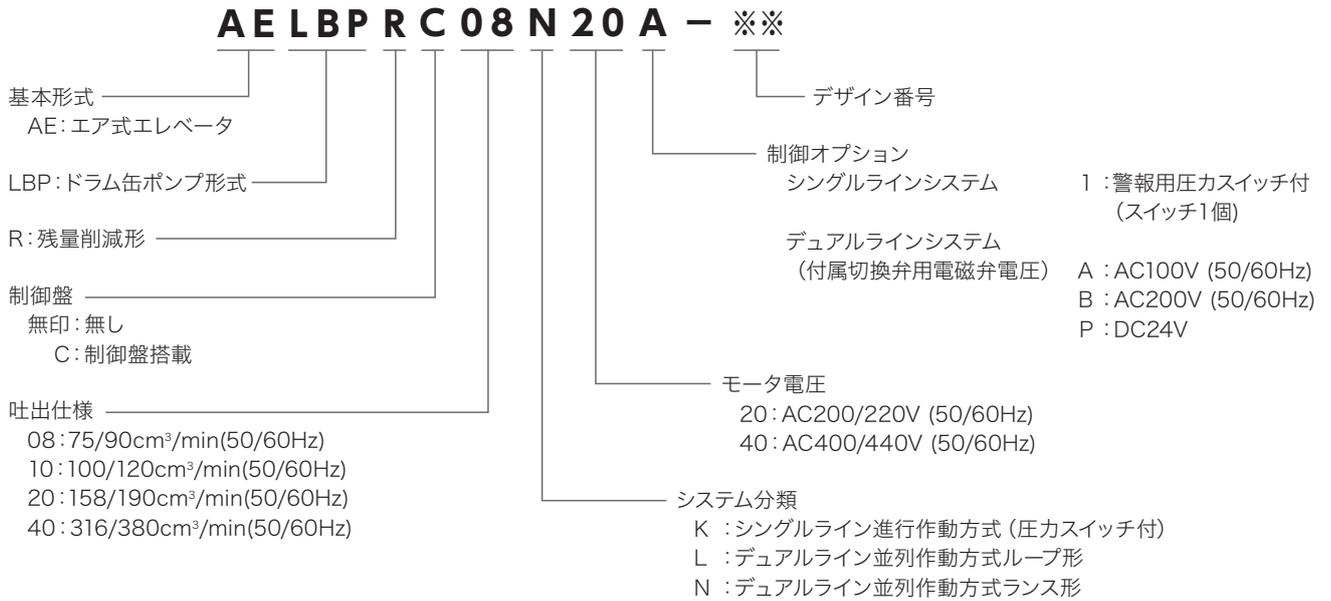
### 標準制御盤 EK-5 (T) / EA-5 (T)



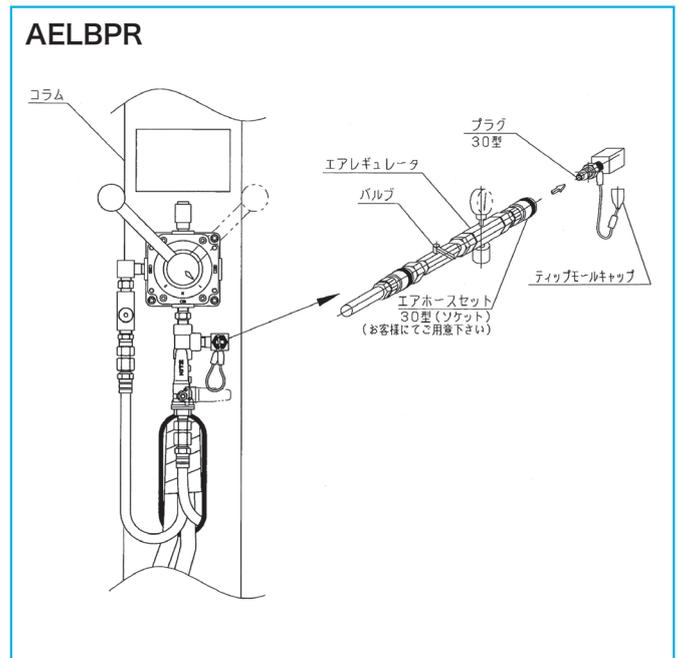
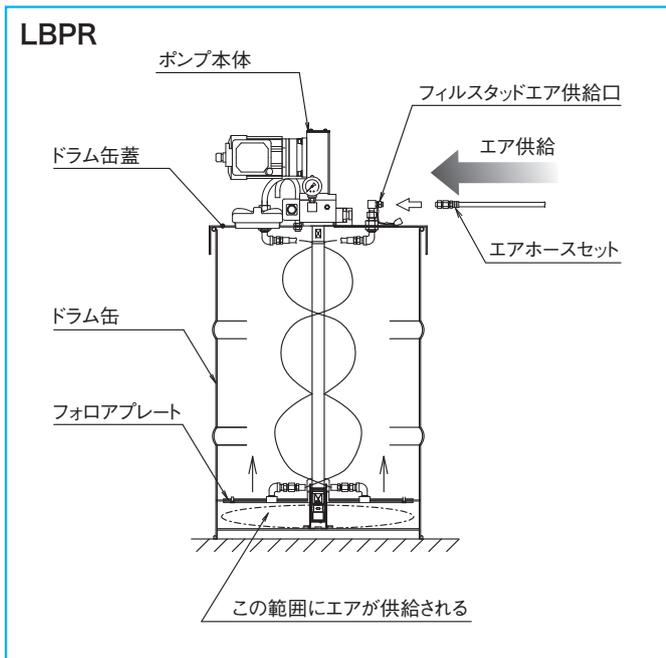
### 簡易防塵対策用カバー



## ■ 形式記号説明 (例)



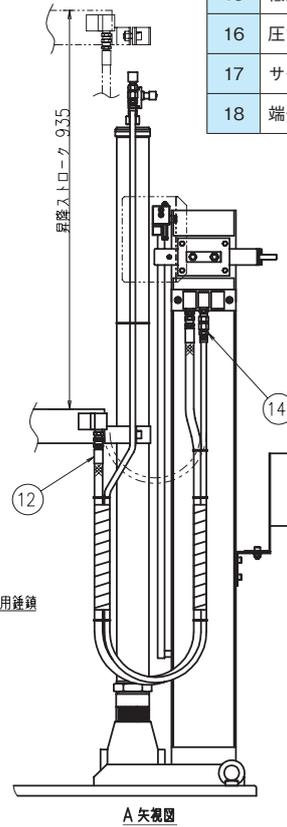
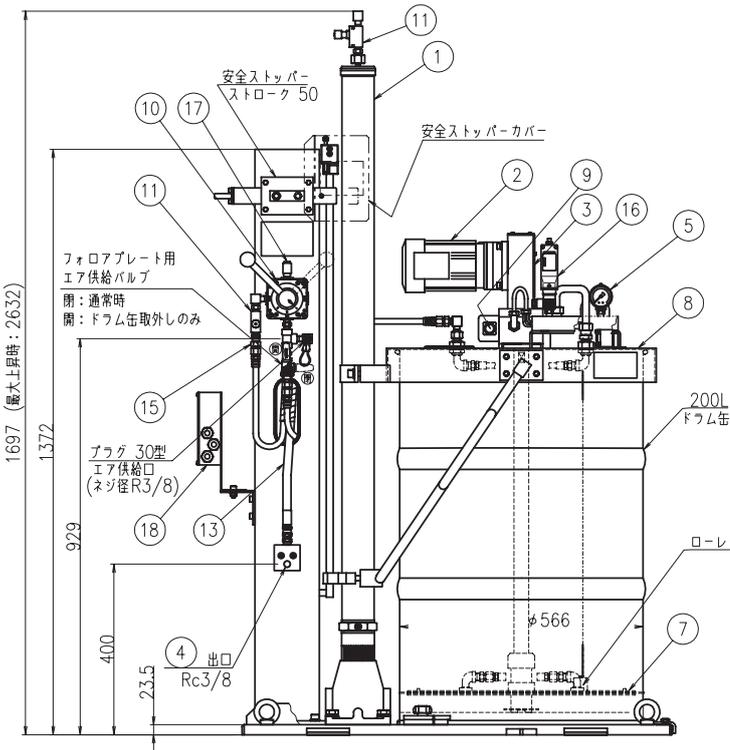
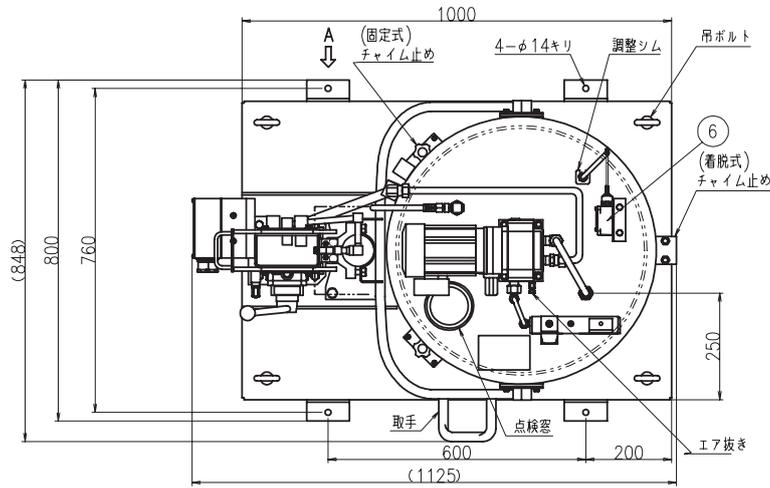
## ■ ドラム缶取り出しエア注入



■ 外形寸法図

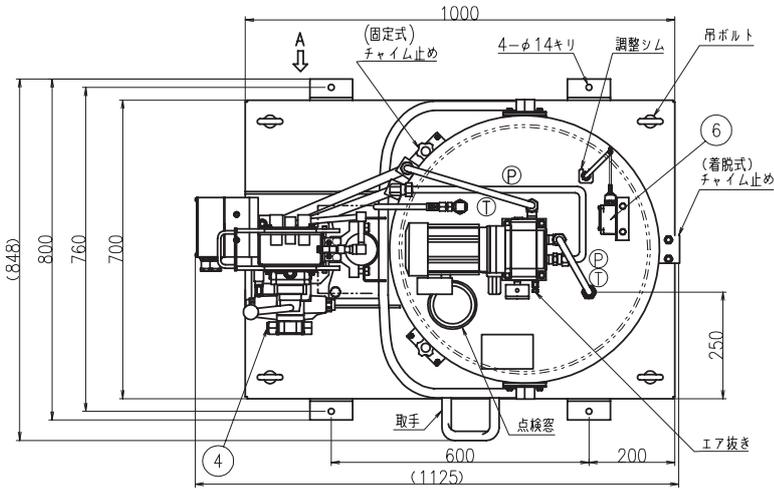
AELBPR \*\*K\*\*\*-\*\*-\*\* シングルライン進行作動方式

REF No.	PART NAME/PART No.	QTY.	REMARKS
1	エレベータ装置 / HP3015-2	1	
2	モータ部 / M-LBP-***-***	1	
3	ポンプ部 / P-LBP-11	1	
4	ブロック / T1927-3	1	
5	圧力計	1	40MPa
6	ローレベルスイッチ	1	WLNJ
7	フロアプレート	1	
8	ドラム缶蓋	1	
9	安全弁 / JR-G01-3L	1	
10	手動切換弁	1	
11	スピードコントローラ	2	
12	高圧ホース	1	(L=1650)
13	高圧ホース	1	(L=750)
14	低圧ホース	1	(L=2300)
15	低圧ホース	1	(L=500)
16	圧カスイッチ	1	
17	サイレンサ	1	R1/4
18	端子箱 / TBL-10	1	10P

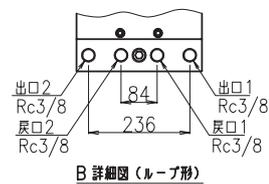
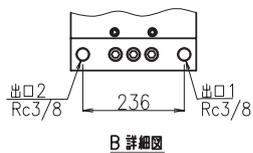
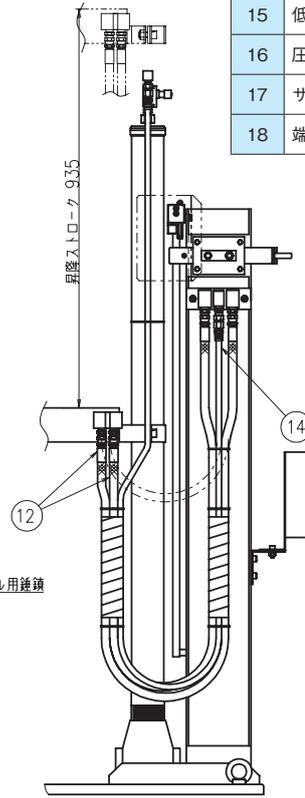
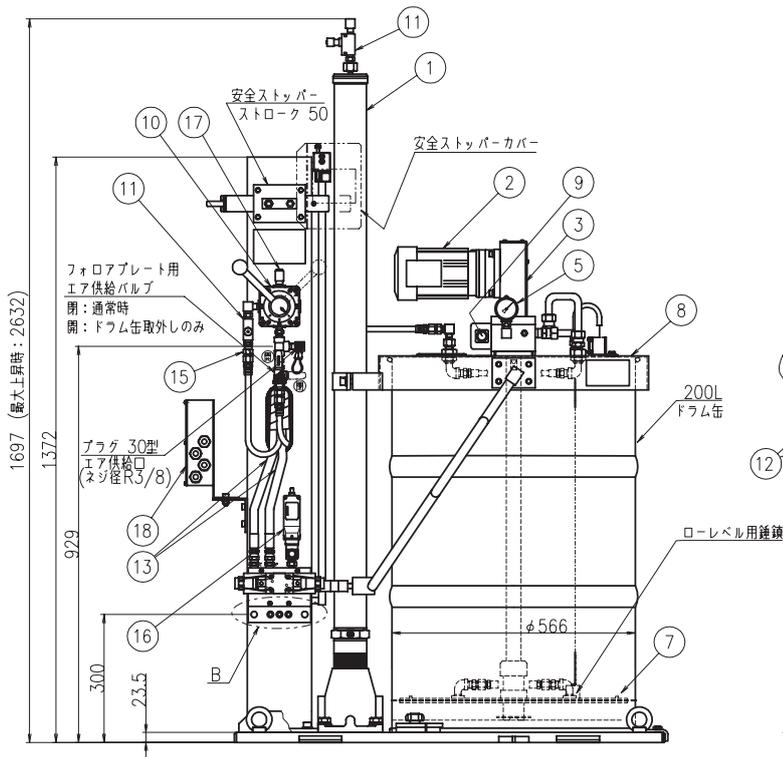


## 外形寸法図

### AELBPR \*\* N \*\*\* - \*\* - \*\* デュアルライン並列作動方式ランス形



REF No.	PART NAME/PART No.	QTY.	REMARKS
1	エレベータ装置 / HP3015-2	1	
2	モータ部 / M-LBP-**-**	1	
3	ポンプ部 / P-LBP-11	1	
4	油圧切換弁 / HV03**-3C**-30	1	
5	圧力計	1	40MPa
6	ローレベルスイッチ	1	WLNJ
7	フォロアプレート	1	
8	ドラム缶蓋	1	
9	安全弁 / JR-G01-3L	1	
10	手動切換弁	1	
11	スピードコントローラ	2	
12	高圧ホース	2	(L=1650)
13	高圧ホース	2	(L=750)
14	低圧ホース	1	(L=2300)
15	低圧ホース	1	(L=500)
16	圧力スイッチ	1	
17	サイレンサ	1	R1/4
18	端子箱 / TBL-12	1	12P



# シングルライン用電気制御盤 EK-5T-AELBP(オプション)

## 外形寸法図

外形図

部品配置図

番号	記号	銘板文字
0		集中潤滑装置用制御盤
1	30GA	電源
2	30GS	休止
3	30GB	運転
4	30GF1	給油時間延長
5	30GF2	ドラム空
6	30GF3	過負荷運転
7	30GF4	高圧異常
8	3-88G	任意運転
9	3-5G	任意停止
10	3-30GF	故障復帰

銘板は、アクリル製白地に黒文字とします。

3-φ22穴  
(機内配線用)

制御盤ターミナル

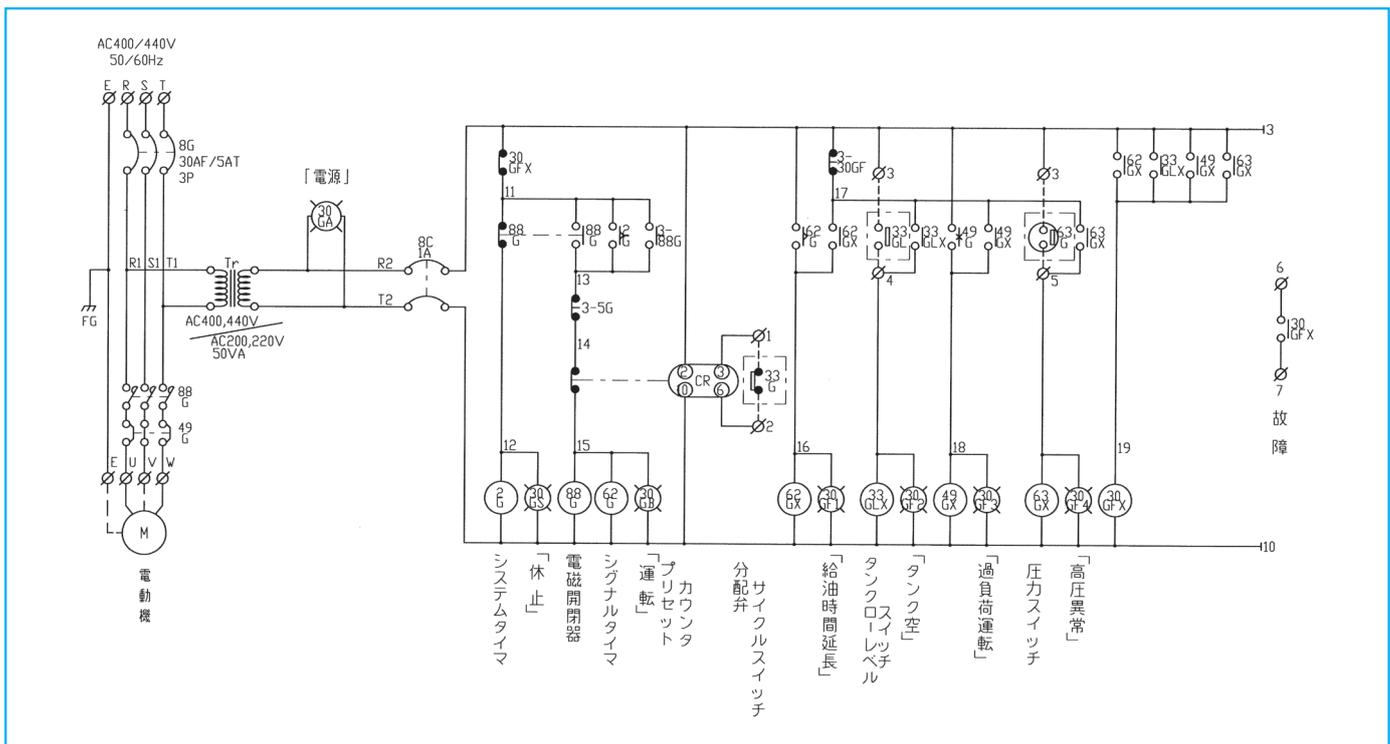
番号	記号	銘板文字
11	2G	運転間隔
12	62G	給油確認
13	CR	給油回数

銘板は、プリント銘板とします。

塗装色(内外面共): 5Y7 / 1  
 箱体保護構造: 屋内防塵構造  
 板厚(箱体): t = 1.6  
 質量: 約30kg

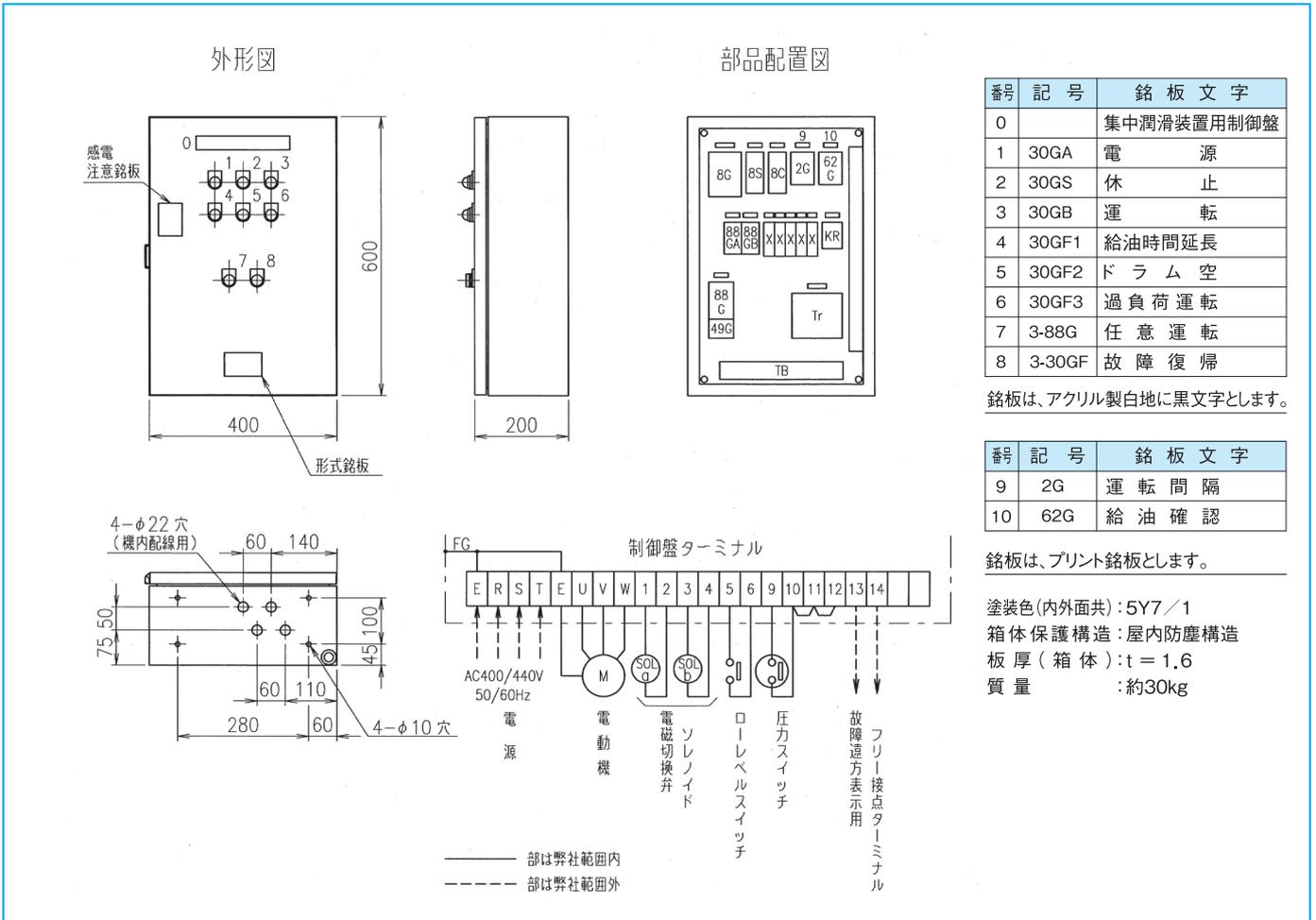
— 部は弊社範囲内  
 - - - 部は弊社範囲外

## 展開接続図

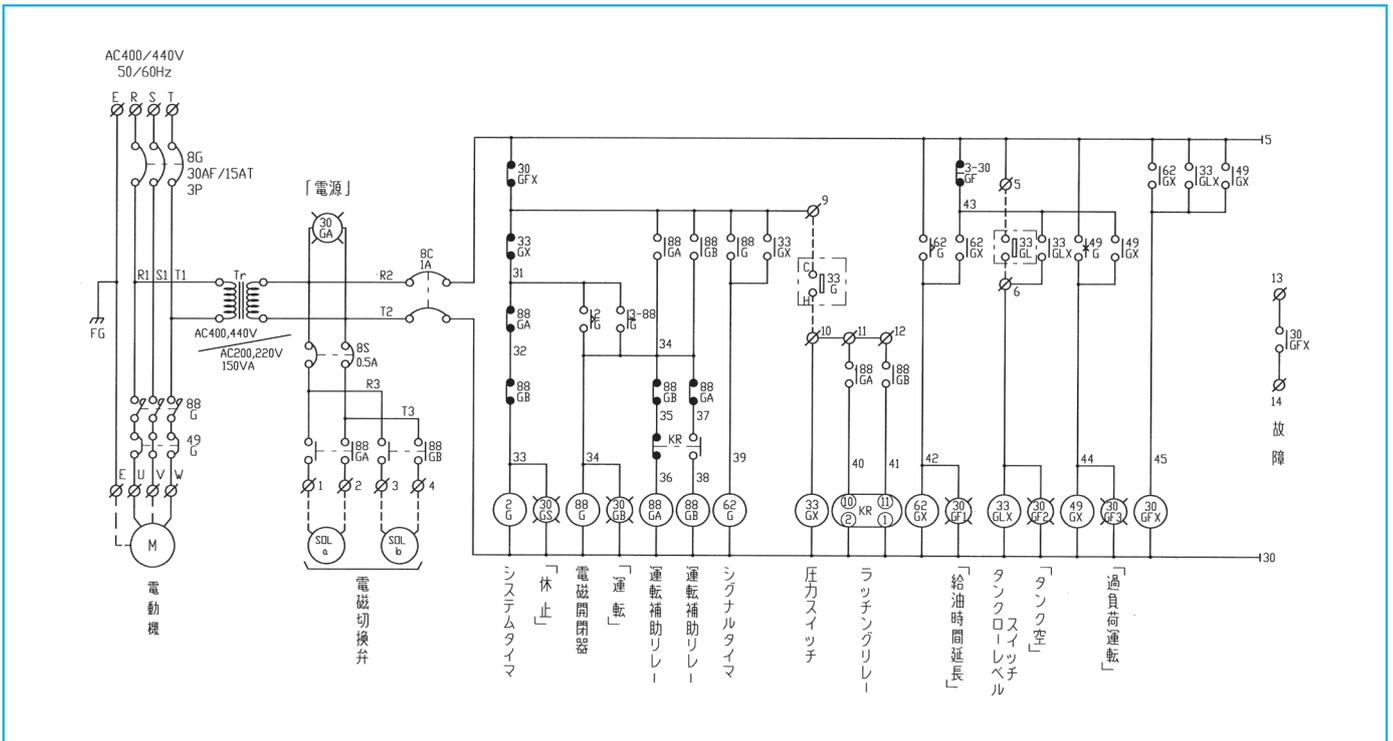


# デュアルライン用電気制御盤 EA-5T-AELBP(オプション)

## 外形寸法図



## 展開接続図



# ご照会に際して

## ■ 潤滑装置のご照会には下記事項をお知らせください

1. 機械装置の全体図もしくは全体寸法を示すスケッチのご呈示
2. 給油すべき箇所の数量場所  
特に場所に関しては図面（スケッチ）上にご明示ください。
3. 上記給油箇所の形式、特性
  - (イ) 軸受、摺動部の別、種類（平軸受、ボールベアリング等）
  - (ロ) 寸法および回転数
  - (ハ) 給油口が固定か、移動か、回転するかとの区別および移動量、回転数
  - (ニ) 給油口ねじ径
  - (ホ) 給油量決定上特に注意すべき事項
  - (ヘ) 潤滑剤（グリース・オイル）の種類
4. 特に高温若しくは低温にさらされる場合（50℃以上、0℃以下）はその状況をくわしくご説明ください。
5. 室外、室内の別および特殊環境
6. ご予定のポンプ種類、制御方法  
手動ポンプ、電動ポンプ、全自動制御、半自動制御、制御盤ナシ、予備ポンプの有無
7. ポンプ、主管の位置に対するご予定またはご指示
8. 電動ポンプ、制御盤の電源（電圧、周波数）
9. 制御盤について特にご指示される事項（遠方表示、遠方操作等）
10. その他見積に関して留意すべき事項  
(3、4 項以下ご指示なければ当社の規格により見積ります)
11. 見積提出に関して提出すべき図面、書類およびその部数  
なお、工事付の場合は、下記事項をご明示ください。
  1. 工事場所
  2. 工事範囲（原則として、電気、基礎工事等はいりません。）
  3. 支給品の有無  
例えば、電力、水（近い所にあるか）使用潤滑剤、酸素、アセチレン等

# 安全上のご注意

この製品をご使用になる前に潤滑システムの安全上特に注意して頂きたい内容について記載しています。

ここにあげた安全上の注意事項は、お客様への危害や損害を未然に防止するためのものです。

また、注意事項は誤った取り扱いをすると生じると想定される内容を「△警告」「△注意」の2つに区分しています。いずれも安全に関する重要な内容を記載していますので必ず守って下さい。



## 警告

この表示を無視して、誤った取扱いをすると、人が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容を示しています。



## 注意

この表示を無視して、誤った取扱いをすると、人が傷害を負う可能性が想定される内容または物的損害の発生が想定される内容を示しています。

## 警告

1. 製品の取付け・取外し、修理等をする前に制御盤の電源スイッチを切って下さい。  
ポンプが自動運転して、グリースを洩らし周囲を汚損する原因となります。
2. 機械に装着した潤滑機器・配管等を足場代わりに踏んだり、手摺代わりに引っ張らないで下さい。  
滑って転倒したり潤滑システムを破損する原因となります。
3. 潤滑機器を改造・分解しないで下さい。必要な場合は当社にご相談下さい。  
万一、現地でメンテナンス作業が必要な時は専門知識（油圧調整士2級程度）がある人が実施して下さい。
4. 潤滑機器を取扱う際にけがをすることがありますので、状況に応じて保護具を着用して下さい。

## 注意

1. エア抜きをする時には、ビニール袋等で保護して下さい。  
エアの混入したグリース（オイル）が飛散し、目に入ったり周囲を汚損する原因となることがあります。
2. グリースの取扱いには保護具等を使用して下さい。  
目に入ったり皮膚に触れると視力障害・炎症を起こす原因となることがあります。
3. 潤滑システムの定期点検（グリース、オイル消費量管理・作動チェック等）を実施して下さい。  
点検を忘れると軸受焼付等で機械故障の原因となることがあります。
4. 製品の定格仕様内および使用可能な環境条件の範囲内でご使用下さい。  
定格仕様外ならびに特殊な雰囲気中（火気の側、爆発性雰囲気など）で使用すると機械故障・火災等の原因となることがあります。

## 品質保証について

保証内容は下記のとおりとさせていただきます。

保証期間	このカタログに記載の機器の保証期間は、製品納入日より1年間です。 グリース、オイル等の消耗品は、対象外とさせていただきます。
保証内容	製品の仕様・使用条件・環境については当社発行の仕様書、カタログに記載しています。 上記の範囲を超えてご使用される可能性のある場合又は、記載の無い条件や環境でのご使用或いは、高信頼性が要求される場合は、仕様書の取り交わしをお願いします。 万一、保証期間中に取扱説明書・注意書に従った使用状態で、故障した場合は無償修理とさせていただきます。 また、ここでいう保証は、ご購入または納入された本製品単体の保証に限るもので、本製品の故障や瑕疵から誘発される損害は除かせていただきます。
保証の免責事項	保証期間内でも、次の場合には原則として有料とさせていただきます。 (1) 使用上の誤り及び修理や改造による故障及び損傷 (2) 当社の仕様書、カタログ等に記載されている仕様条件、環境の範囲を超えた使用による故障及び損傷 (3) 当社指定以外の他製品との特殊な組み合わせ施工及び使用による故障及び不具合 (4) 施工上の不備に起因する故障及び不具合 (5) お買上げ後の取り付け場所の移設、落下等による故障及び損傷 (6) 火災、地震、水害、落雷、その他天災地変、異常電圧、指定外の使用電源、公害、塩害による故障及び損傷 (7) 車両、船舶等に搭載された場合に生ずる故障及び損傷 (8) 法令、取扱説明書で要求される保安点検を行わないことによる故障及び損傷 (9) 日本国内以外でのご使用による故障及び損傷



## ダイキン潤滑機設株式会社

本 社 〒564-0062 大阪府吹田市垂水町3丁目21番10号 ダイキン工業江坂ビル7階  
TEL:(06)6337-2123(代) FAX:(06)6337-2125

東京営業所 〒103-0006 東京都中央区日本橋富沢町12番20号 日本橋T&Dビル2階  
TEL:(03)5643-0221(代) FAX:(03)5643-0225

名古屋営業所 〒464-0858 名古屋市中区千種千種1丁目15番1号  
TEL:(052)732-6510 FAX:(052)732-6509

加古川駐在所 〒675-0137 兵庫県加古川市金沢町1番地  
(株)神戸製鋼所鉄鋼カンパニー加古川製鉄所内  
TEL:(079)435-0426 FAX:(079)435-0460

広島営業所 〒730-0052 広島市中区千田町2丁目10番10号 Yビル105号  
TEL:(082)242-2171 FAX:(082)242-2172

九州営業所 〒802-0002 北九州市小倉北区京町3丁目14番17号  
TEL:(093)551-7040 FAX:(093)551-7041

淀川工場 〒566-0044 大阪府摂津市西一津屋1番1号 ダイキン工業(株)淀川製作所内  
TEL:(06)6349-3453 FAX:(06)6349-3455

ホームページアドレス <https://www.daikin-lubrication.co.jp/>

代理店